

VAMPAMID 66 0024 V0



RoHS

UL 94 V0, halogen free, good electrical properties

PROPERTY	Standard Norms	ASTM Norms	ISO Norms	UNITS	VALUE	PROPRIETA'
Other Properties						
Density	-	D 792	1183	g./cc.	1,15	Densità
Melt Flow Index	-	D 1238	1133	g./10 min.	-	MFI
Melt Volume Rate	----	----	1133	cc/10 min	-	MVR
Ashes	----	----	----	%	-	Ceneri
Linear mould shrinkage	-	D 955	294 - 4	%	1,1-1,5	Ritiro Lineare
Water adsorption	-	D 570	62	%	1,2	Assorbimento Acqua
Thermal Properties						
Vicat softening point	-	D 1525	306	°C	210	Vicat B
Heat distortion temperature	-	D 648	75 -1/-2	°C	65	HDT A
Operating Temperature	IEC 60216	-	-	°C	100	Temp. Esercizio in Continuo
Limit Operating Temperature	-	-	-	°C	140	Temperatura Limite
Ball Pressure Test	IEC 60695 -10 -2	-	-	125 °C	SI	Resistenza alla Biglia
Ball Pressure Test	IEC 60695 -10 -2	-	-	165 °C	SI	Resistenza alla Biglia
Mechanicals Properties						
Impact strength (notched) Izod	-	D 256	180/1A	KJ/m ²	4	Izod c.i.
Impact strength (unnotched) Izod	-	D 256	180	KJ/m ²	-	Izod s.i.
Impact strength (notched) Charpy	-	-	179/1eA	KJ/m ²	6	Resilienza Urto c.i. Charpy
Tensile strength	-	D 638	527 -1/-2	MPa	85	Carico di Rottura
Elongation at break	-	D 638	527 -1/-2	%	6	Allungamento a Rottura
Flexural modulus	-	D 790	178	MPa	3100	Modulo elastico a Flessione
Flexural strength	-	D 790	178	MPa	110	Carico Massimo a Flessione
Electrical Properties						
Comparative Tracking Index	IEC 60112 sol A	-	-	V	600	CTI
Dielectric Strength	IEC 60243-1	D 149	-	KV/mm	17	Rigidità Dielettrica
Flame Resistance						
Thickness 3,2 mm	UL 94	-	-	classe	V0	Spessore 3,2 mm
Thickness 1,6 mm	UL 94	-	-	classe	V0	Spessore 1,6 mm
Thickness 0,8 mm	UL 94	-	-	classe	V0	Spessore 0,8 mm
Oxygen Index	-	D 2863	4589-1/-2	%	29	Indice d' Ossigeno
GWFI	IEC 60695 2-12	-	-	°C	960	GWFI
GWIT	IEC 60695 2-13	-	-	°C	675	GWIT
Processing Conditions						
Melt Temperature Range	-	-	-	°C	260-290	Intervallo di Temperature
Melt Temperature Optimum	----	----	----	°C	-	Temperatura Ottimale
Mould Temperature	-	-	-	°C	70-95	Temperatura dello Stampo
Drying Time	----	----	----	h	-	Tempo d' Essiccazione
Drying Temperature	-	-	-	°C	80-100	Temperatura d' Essiccazione
Processing Moisture Content	----	----	----	%	-	Umidità Ottimale di Lavoro

This document contains information based on average values as obtained from the laboratory tests and observations made on our products.

Tested materials were injection molded and conditioned in compliance with Standard ASTM D 618, procedure A.

The reported values refer to our best technical knowledge at the moment of testing and cannot be used as a basis for the development of applications.

For a better assessment of the materials, you are kindly requested to contact our technical or commercial offices, which are at your disposal and will supply detailed information on the most suitable characteristics for their intended use.

With reference to DPR n.224 dated May 24, 1988, issued in accordance with EC Guide-lines 85/374, Vapm Tech declines all responsibility arising from an improper use of the products described in this document.

Questo documento contiene informazioni basate su valori medi ottenuti da test di laboratorio e misurazioni effettuate sui nostri prodotti.

I materiali analizzati sono stati stampati ad iniezione e condizionati come previsto dalla norma ASTM D 618, procedura A.

I valori riportati si riferiscono alla nostra miglior conoscenza tecnica attuale e non sono utilizzabili al fine della progettazione di manufatti

I nostri servizi di Assistenza Clienti e Assistenza Tecnica sono a disposizione della clientela per una approfondita valutazione in funzione dell'impiego dei prodotti.

information on the most suitable characteristics for their intended use.

Vamp Tech declina ogni responsabilità per utilizzi impropri dei prodotti e dei dati riportati nel presente documento a norma del DPR n° 224 del 24/5/1998 emesso

in attuazione della direttiva CEE 85/374.